

**TRABAJO PARA EL ALUMNADO DE EVALUACIÓN FINAL
2º CURSO BALONCESTO
GRADO EN CIENCIAS DEL DEPORTE**

**LA COMPETICIÓN EN LA INICIACIÓN AL BALONCESTO: OBSERVACIÓN Y
ANÁLISIS DE UN ENTRENAMIENTO Y UN PARTIDO DE MINIBASKET DE UN
EQUIPO DE CATEGORÍA BENJAMÍN O ALEVÍN**

El Trabajo que el alumnado de evaluación final debe realizar consta de TRES apartados y son los siguientes:

A) Aportación teórica sobre la importancia de la competición en la iniciación al Baloncesto (aportar al menos cinco referencias bibliográficas).

B) Observar el entrenamiento de un equipo de Minibasket (al menos de una hora de duración), y desarrollar los siguientes puntos:

- a. Entrevista con el entrenador/a (para solicitar permiso para realizar el trabajo y conocer datos del equipo que se va a observar). Resultados de la entrevista realizada.
- b. Analizar durante un entrenamiento:
 - i. Qué tareas realizan los jugadores/as.
 - ii. Cómo organiza el entrenador/a la sesión de entrenamiento.
 - iii. Otros datos de interés.
 - iv. Comentario sobre el entrenamiento analizado.

C) TAREA: Observación y análisis de un equipo durante un partido de competición de Minibasket de la temporada actual (perteneciente a una federación autónoma de Baloncesto).

1º. Deben constatar los siguientes datos del partido:

- a) Categoría.
- b) Equipos que juegan.
- c) Equipo que se va a analizar.
- d) Datos del entrenador/a.
- e) Tipo de competición,
- f) Localidad en dónde se juega.
- g) Fecha del partido
- h) Resultado final.
- i) Otros aspectos que consideres importante.

2º Análisis en la fase de ataque y defensa. Teniendo como referencia los principios tácticos básicos, trabajados durante la clase de esta asignatura, tenéis que anotar qué tipo de acciones tácticas y técnicas realizan los jugadores del equipo elegido, tanto en defensa como en ataque. (Os adjunto un archivo con el cuadro para que os sirva como hoja de registro).

3º Análisis de otros aspectos del partido. En este apartado tenéis que anotar los aspectos (relacionados con la organización, con la actitud de los padres y

madres de los jugadores, del árbitro, etc.) que, como entrenador/a o profesor/a, os hayan llamado la atención.

4ª Reflexión sobre el equipo analizado durante el partido.

- Con la entrega del trabajo se debe adjunta el calendario de competición en donde figura la fecha del partido analizado.
- Si es posible, previa autorización del equipo, se adjuntará en un dvd la grabación del partido elegido para la realización del trabajo. (El alumnado que lo entregue tendrá 1 punto más en su calificación, siempre y cuando el trabajo tenga la calificación mínima de 5).