

## PRÁCTICA Nº4

**APELLIDOS:**

**NOMBRE:**

**D.N.I.:**

**GRUPO:**

**SUBGRUPO:**

**PUESTO:**

### CUESTIONES PREVIAS

1. Se dispone de una superficie rectangular. La medida de un lado se ha determinado con una regla graduada que aprecia milímetros y el resultado (en milímetros) es una cantidad igual a las dos primeras cifras que no sean cero de su D.N.I. La medida del otro lado se ha efectuado con un calibre que aprecia décimas de milímetro y el resultado (en milímetros) es una cantidad igual a las tres últimas cifras que no sean cero de su D.N.I. divididas por 10.

Expresar la medida de la superficie indicando el error absoluto cometido y calcular el error relativo.

## CUESTIONES PREVIAS

2. Explicar razonadamente porqué aumenta la apreciación de un nonius al aumentar el número de divisiones de la regla que se toman para confeccionar el nonius.

3. Descripción, funcionamiento y aplicaciones del **reloj comparador**.

## PRÁCTICA Nº4

**APELLIDOS:**

**NOMBRE:**

**D.N.I.:**

**GRUPO:**

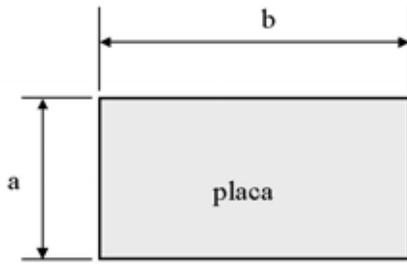
**SUBGRUPO:**

**PUESTO:**

**TABLA 6 (TUERCAS)**

<b>DISTANCIA ENTRE CARAS</b>	
<b>CALIBRE</b>	<b>PALMER</b>

COTAS EN: \_\_\_\_\_



**TABLA 7**

	CALIBRE	PALMER
a		
b		

COTAS EN: \_\_\_\_\_

**MEDIDAS CON CALIBRE: CÁLCULO DE LA SUPERFICIE Y DETERMINACIÓN DEL ERROR**

$$S_c = \quad \pm$$

**MEDIDAS CON PALMER: CÁLCULO DE LA SUPERFICIE Y DETERMINACIÓN DEL ERROR**

$$S_p = \quad \pm$$

## MEDIDAS CON PALMER

### CROQUIS DE LA PIEZA

### CÁLCULO DEL VOLUMEN Y DETERMINACIÓN DEL ERROR

$V_t =$	$\pm$
---------	-------

**EXPRESIÓN ESTADÍSTICA DE LA MEDIDA DE LA MUESTRA:**

- Número de medidas       $N =$
- Valor medio               $\bar{M} =$
- Desviación máxima       $\Delta M =$

$M =$	$\pm$
-------	-------