

Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Aeronáutica

Expresión Gráfica en la Ingeniería

INGENIERÍA GRÁFICA

- 1. NORMALIZACIÓN
- 1.1 Introducción a la normalización
- 1.2 Documentación gráfica
- 1.3 Principios de representación
- 1.4 Acotación
- 1.5 Representación en ingeniería aeronáutica



Javier Pérez Álvarez José Luis Pérez Benedito Santiago Poveda Martínez



Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Aeronáutica

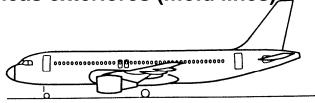
1.5 Representación en ingeniería aeronáutica

1.5.1 Líneas exteriores (mold lines)	3
1.5.2 Representación	4
1.5.3 Estaciones de fuselaje (fuselage station)	5
1.5.4 Líneas de flotación (water lines)	6
1.5.5 Identificación y numeración de larguerillos	7
1.5.6 Secciones sobre el estabilizador vertical	8
1.5.7 Secciones longitudinales (butt lines)	9
1.5.8 Secciones desde proa	10
1.5.9 Ejes de referencia para un helicóptero	11
1.5.10 Identificación en los dibujos	12

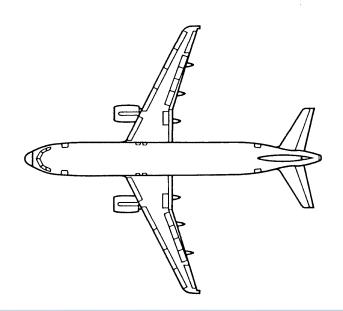
GIE: VGG OCW UPM Página 2







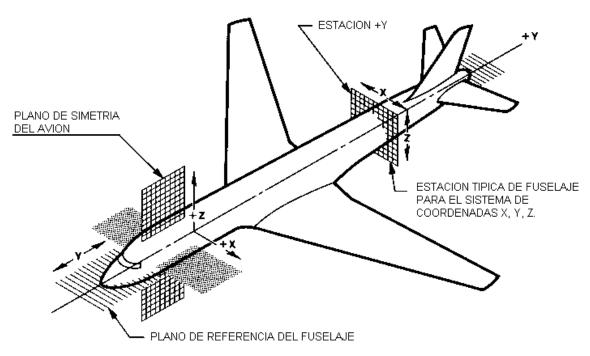




Las necesidades de fabricación obligan a conservar el sistema de proyección diédrico, mientras que para mantenimiento se emplea el isométrico.



1.5.2 Representación

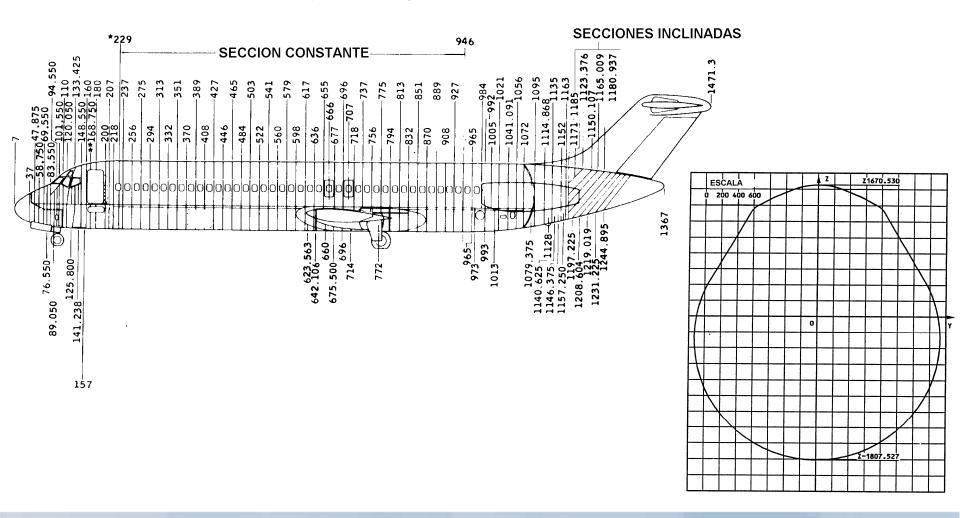


- +X, HACIA LA IZQUIERDA DEL PLANO DE SIMETRIA MIRANDO HACIA ADELANTE
- -X, HACIA LA DERECHA DEL PLANO DE SIMETRIA MIRANDO HACIA ADELANTE
- +Y, HACIA ATRAS A PARTIR DE LA ESTACION CERO
- +Z, HACIA ARRIBA DEL PLANO DE REFERENCIA
- -Z, HACIA ABAJO DEL PLANO DE REFERENCIA



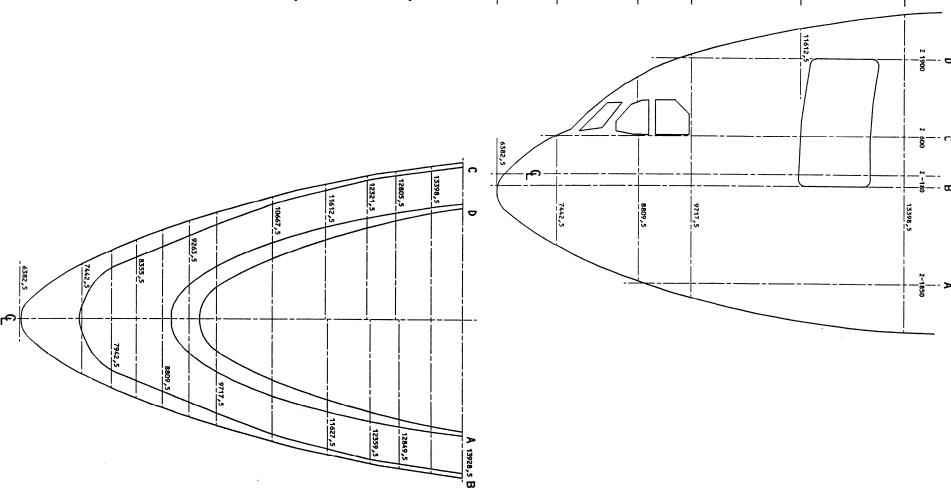


1.5.3 Estaciones de fuselaje (fuselage station)





1.5.4 Líneas de flotación (water lines)



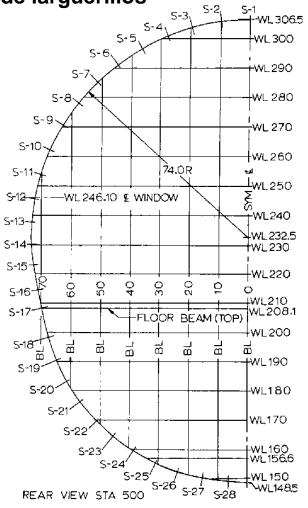
GIE: VGG

OCW UPM Página 6

13B



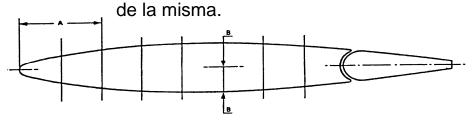
1.5.5 Identificación y numeración de larguerillos



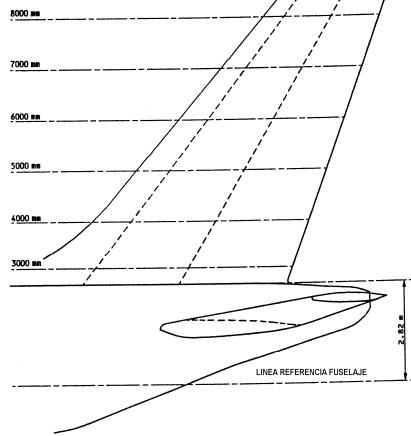


1.5.6 Secciones sobre el estabilizador vertical

Secciones sobre el estabilizador vertical y la correspondiente a la sección 3000 en planta con su acotación y la correspondiente tabla de dimensiones



Z	A								
mm	5000	39.35	1500 59.05	2000	2500 98.45	3000	3500 137.80	157.50	177.15
in.	В	В	В	В	В	В	В	В	В
1000 39.35	220 8.65	295 11.60	345	378	395 15.55	392 15.45	378 14.90	345 13.60	300
2000 78.75	210	280	324 12.75	355	362 14.25	366	330	292 11.50	
3000	198 7.80	265	305	330	330 13	315 12.40	280	9.25	
4000	7.40	250 9.85	286	302	295 11.60	10.65	225 8.85		
5000	7.10	232 9.15	262 10.30	270 10.65	252 9.90	215 8.45			
6000 236.20	162 6.40	216	240 9.45	9.25	206 8.10				
7000 275.60	150 5.90	198 7.80	210	750	150				
8000	140	174 6.85	172	5.50					



GIE: VGG

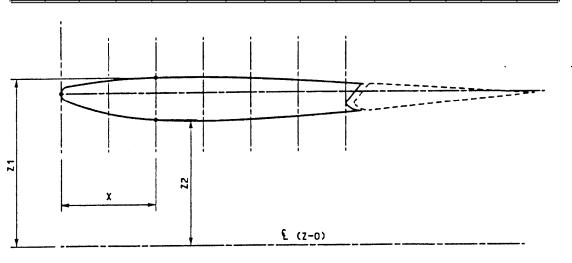
OCW UPM

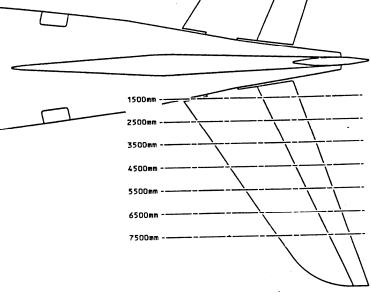


1.5.7 Secciones longitudinales (butt lines)

Secciones obtenidas como intersecciones de planos paralelos al de simetría YZ, con el avión determinan las secciones longitudinales (butt lines), se nombran por el número que da la medida de la cota X en pulgadas o milímetros, en las figuras, se pueden ver las secciones en planta dadas sobre el estabilizador horizontal, y la forma genérica de ellas en alzado, en tabla se dan las dimensiones correspondientes a la 1500.

Y	X													
mm		0	50	00	10	000	15	00	20	00	25	00	30	000
	Z1	Z2												
1500	1735	1735	1861	1521	1877	1474	1878	1425	1868	1425	1846	1843	1815	1522



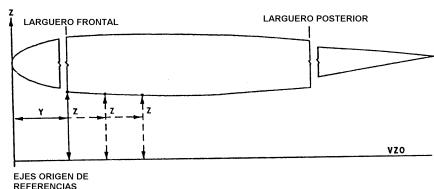


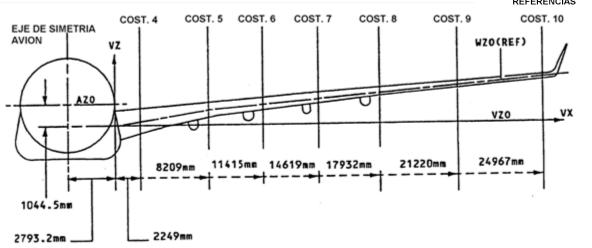
GIE: VGG



1.5.8 Secciones desde proa

Se indican sobre la vista desde proa del avión las secciones similares a las anteriores correspondientes al ala y la representación de la costilla número 6 con las medidas correspondientes al intrados.



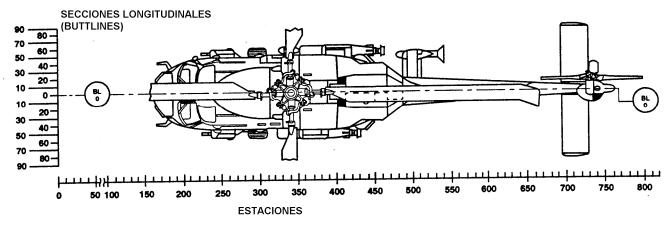


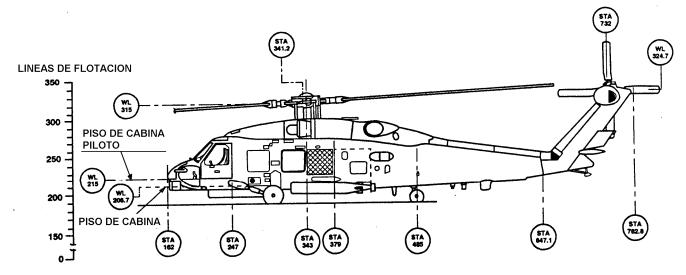
Y	Z
889	426
1236	484
1548	458
1862	442
2178	434

GIE: VGG



1.5.9 Ejes de referencia para un helicóptero



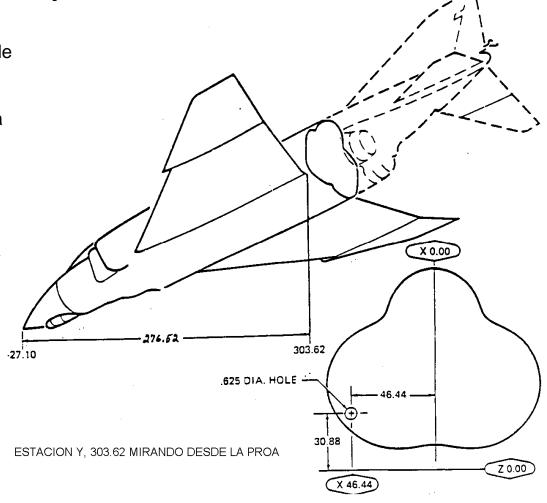


GIE: VGG



1.5.10 Identificación en los dibujos

Situación del centro de un taladro de diámetro .625, dado sobre un mamparo definido por la estación 303.62 y por la water line 30.88 y la buttock line 46.44.

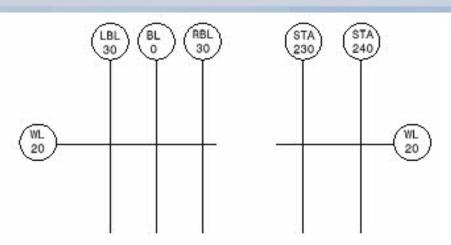


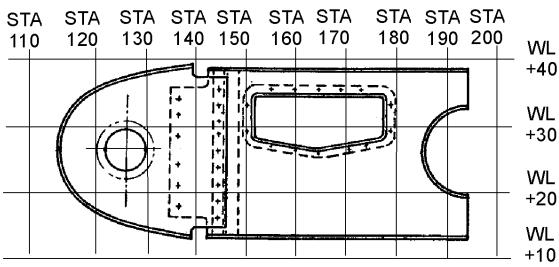


1.5.10 Identificación en los dibujos

Las estaciones se representan como se indica en la figura con la abreviatura "STA". Las buttock lines con "BL" precedidas de "L" o "R" según se sitúen a la izquierda o a la derecha. Las water lines se representan con "WL".

Las notas de fabricación tales como espaciado de remaches, datos de avellanados, salidas de herramientas, instrucciones de montaje o inspección, etc. se especifican al lado del dibujo o con banderas numeradas que tendrán su explicación en la lista general de notas encima del cuadro de rotulación.





GIE: VGG OCW UPM Página 13